

SFV – StahlFassVerzurrung

SFV 1

- Anwendungsbereich – Stahlfässer
- Einwegprodukt für ein einzelnes 200l Fass
- schnelle Anbringung
- auch als Mehrwegprodukt erhältlich
- für Europaletten / CP3-Paletten geeignet



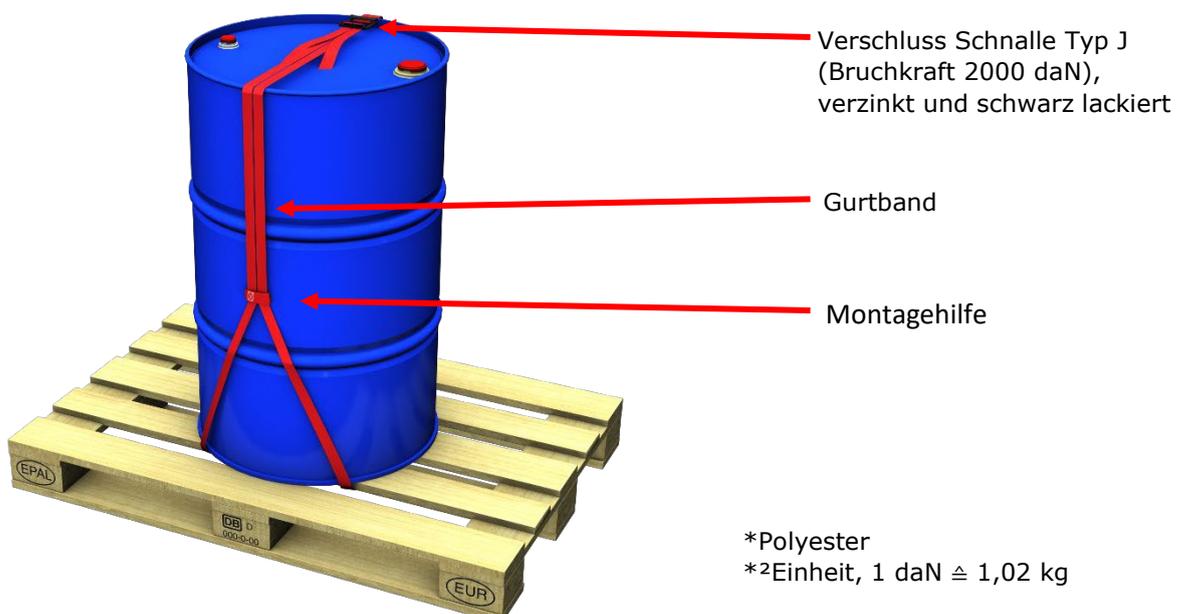
Bedienungsanleitung,
YouTube

Informationen:

Die Gurtbänder, mit 22 mm Breite, bestehen aus PES* und sind rot eingefärbt (Lebensmittelfarbe, unbedenklich nach REACH). Eine Bruchfestigkeit von mehr als 3.000 daN*² und eine Dehnung von weniger als 2 % sind nachgewiesen.

Das SFV 1 - System dient der Bildung einer stabilen Ladeinheit. Es wurde vom Fraunhofer Institut auf dessen Festigkeit für den Einsatz in der Praxis unter

- dynamische Belastung durch LKW- und Eisenbahnfahrten
- die durch das Stapeln auftretenden Belastungen auf die Ladeinheit (Vibrationen, Stöße, etc.)
- durch horizontale Stoßversuche
- Verhalten der Ladeinheit bei Kipp- und Rutschversuchen



Weitergabe und/oder Veröffentlichung des Dokumentes - auch auszugsweise - sind nur mit schriftlicher Genehmigung derHLash & Rainer GmbH zulässig.

Duplication or publication of this document or parts thereof are permitted only with the company's written permission.

SFV 2

- Anwendungsbereich – Stahlfässer
- Einwegprodukt für zwei 200l Fässer
- schnelle Anbringung
- auch als Mehrwegprodukt erhältlich
- für Europaletten / CP3-Paletten geeignet



Bedienungsanleitung,
YouTube

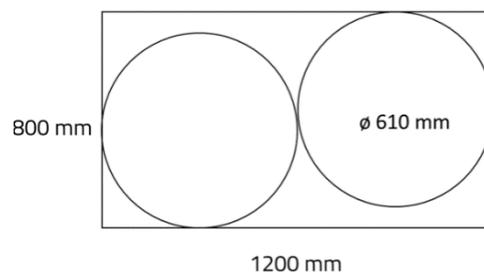
Informationen:

Die Gurtbänder, mit 45 mm Breite, bestehen aus PES und sind rot eingefärbt (Lebensmittelfarbe, unbedenklich nach REACH). Eine Bruchfestigkeit von mehr als 3.000 daN und eine Dehnung von weniger als 2 % sind nachgewiesen.

Bei der Fassverzurrung Typ SFV 2 werden zwei Fässer versetzt auf einer Palette an deren Rändern positioniert.



Sicherung mit SFV2 (Versatz von Fässern)



Pro Fass wird ein Gurtband mit einer Gurtschnalle angelegt. Wie bei der Stahlfassverzurrung SFV 1 werden die Gurtbänder jeweils vom Fassdeckel senkrecht entlang der Fasseiten unter den Palettendeckbrettern hindurchgeführt. Auf dem Fassdeckel wird das Gurtband mittels einer Gurtschnalle verbunden und mit einem manuellen Spannwerkzeug niedergezurrt. Durch den Niederzurzwinkel von $\alpha = 90^\circ$ trägt die dabei aufgebrachte Bandspannung beidseitig zur Erhöhung der Reibkraft bei. Die Fässer werden in Position gehalten. An zwei Umlenkpunkten pro Fassboden wird Formschluss zwischen Fass, Gurtband und Palette hergestellt. Eine durch Schlaufen geführte Horizontalbindung über beide Fässer reduziert zusätzlich das Kippmoment. Auf diese Weise wird eine kraft- und formschlüssige Verbindung zwischen beiden Fässern und Palette erreicht. Die beiden Fässer sind damit ausreichend gesichert.

Weitergabe und/oder Veröffentlichung des Dokumentes - auch auszugsweise - sind nur mit schriftlicher Genehmigung derHLash & Rainer GmbH zulässig.

Duplication or publication of this document or parts thereof are permitted only with the company's written permission.